

STACJA LUTOWNICZA

Wielofunkcyjna stacja lutownicza, LCD

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

992D,992D+
POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja

Wymiary jednostki głównej	D253*S185*W124mm ±5mm
Praca w otoczeniu	0~40°C
Hotair	
Nadmuch generowany	Kompresor
Moc nadmuchu	<28L/min
Zakres temperatur	100~4800°C
Wyświetlacz	LCD
Lutownica grotowa	
Zakres temperatur	100~4800°C
Wyświetlacz	LCD
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm

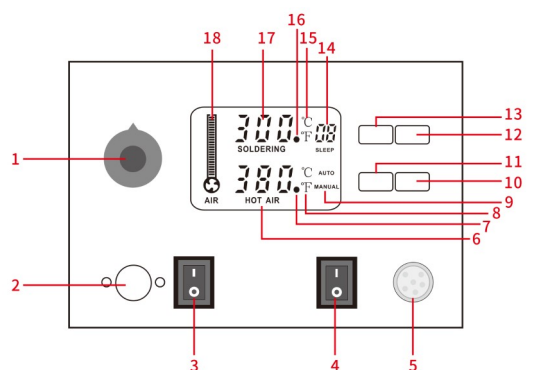
Zastosowanie

1. To urządzenie nadaje się do rozlutowywania i lutowania szerokiej gamy komponentów, takich jak SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD itp., a szczególnie nadaje się do rozlutowywania gniazd liniowych.
2. Urządzenie może być używane do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania kleju, rozmrażania, lutowania klejem i innych.

Panel kontrolny

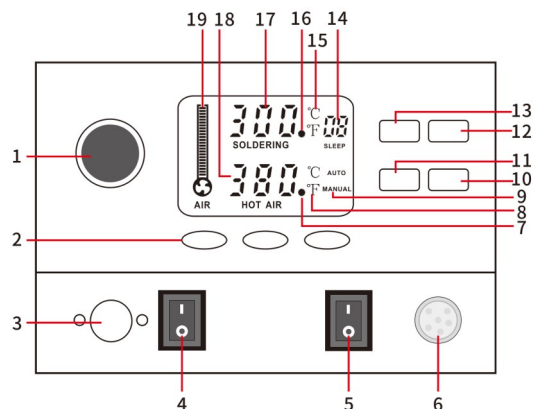
992D

1. Pokrętko regulacji ilości powietrza
2. Przewód zasilający (pistolet na gorące powietrze)
3. Wyłącznik zasilania (pistolet na gorące powietrze)
4. Przełącznik zasilania (stacja lutownicza)
5. Gniazdo (stacja lutownicza)
6. Wyświetlacz temperatury hotair
7. Wskaźnik działania (pistolet na gorące powietrze)
8. Wyświetlacz temperatury °F/°C
9. Wskaźnik ręczny/automatyczny (hotair)
10. Przycisk obniżania temperatury (hotair)
11. Przycisk zwiększania temperatury (hotair)
12. Przycisk zwiększania temperatury (grotówki)
13. Przycisk obniżania temperatury (grotówki)
14. Timer trybu uśpienia (grotówki)
15. Wyświetlacz temperatury °F/°C
16. Wskaźnik działania (grotówki)
17. Wyświetlacz temperatury (grotówki)
18. Wskaźnik mocy nadmuchu



992D+

1. Pokrętko mocy nadmuchu(hotair /zimnego powietrza)
2. 3 zaprogramowane kanały
3. Przewód zasilający (kolby hotair)
4. Przełącznik zasilania (kolby hotair)
5. Przełącznik zasilania (grotówki)
6. Gniazdo (lutownica grotowa)
7. Wskaźnik działania (kolby hotair)
8. Wskaźnik °F/°C (gorące powietrze)
9. Wskaźnik ręczny/automatyczny (HotAirGun)
10. Przycisk zwiększania temperatury (HotAirGun)
11. Przycisk obniżania temperatury (HotAirGun)
12. Przycisk zwiększania temperatury (grotówki)
13. Przycisk obniżania temperatury (grotówki)
14. Timer trybu uśpienia (grotówki)
15. Wskaźnik °F/°C (grotówki)
16. Wskaźnik działania (grotówki)



17. Wyświetlacz temperatury (grotówki)
18. Wyświetlacz temperatury (kolba na gorące powietrze)
19. Wskaźnik nadmuchu

Praca z urządzeniem

Przed transportem stacji śruba blokująca (która przykręcana jest do kompresora) znajdująca się na dole stacji MUSI BYĆ prawidłowo zamontowana. Niezamontowanie śruby grozi poważnymi konsekwencjami. Przed użyciem MUSISZ odkręcić śrubę blokującą (która jest przykręcona do kompresora) znajdującą się na dole stacji. Niewykręcenie śruby grozi poważnymi konsekwencjami.

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Jeśli produkt jest dostarczany z uchwytem dyszy, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami, aby zainstalować i zdjąć uchwyt.

1. Montaż uchwyty dyszy.

Zamontuj uchwyt dyszy po prawej stronie jednostki głównej.

Śruby MUSZĄ być mocno dokręcone.

2. Montaż i demontaż dyszy pistoletu na gorące powietrze.

Uwaga: dyszę należy wyjmować i instalować tylko wtedy, gdy dysza jest schłodzona.

1. Montaż dyszy na gorące powietrze. (1-2-1) (zaleca się użycie dyszy o większej średnicy) Umieść kolbę na gorące powietrze w uchwycie - Wyrównaj końcówkę kolby z dyszą, włóż kolbę na gorące powietrze, aż dysza zostanie bezpiecznie zainstalowana na kolbie na gorące powietrze.

2. Demontaż dyszy na gorące powietrze. (1-2-2) Wsuń dyszę gorącego powietrza w otwór w kształcie litery U - oddziel kolbę na gorące powietrze od dyszy poziomo.

Uwaga: Kolbę na gorące powietrze należy podnosić POZIOMO, aby uniknąć jego uszkodzenia.

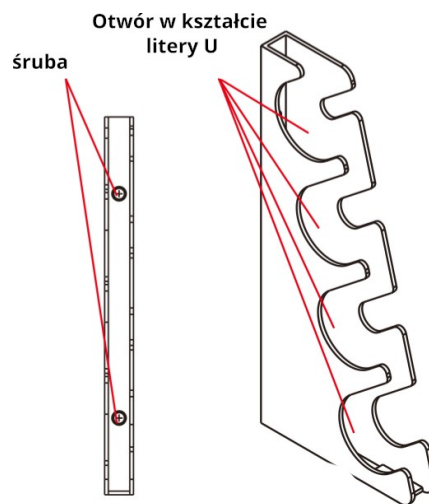
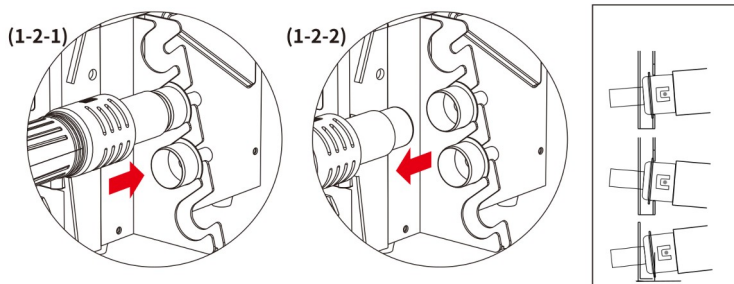
2. Ustaw prawidłowo stację lutowniczą i zainstaluj uchwyt na gorące powietrze po lewej stronie stacji, a następnie umieść pistolet na gorące powietrze w uchwycie.
3. Zamontować wymaganą dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy). Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
4. Włącz główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz wyłącznik zasilania lutownicy. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”, aby wskazać, że pistolet znajduje się w trybie czuwania. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania, aby ustawić żądaną temperaturę. Podnieś lutownicę, przejdzie ona w standardowy tryb pracy, lampka kontrolna pracy stacji na gorące powietrze (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury gorącego powietrza) zaświeci się.

300

Wskaźnik pracy elementu grzejnego

Kontrolka pracy będzie świecić stale, gdy stacja się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje, i wyłączyć się, gdy stacja się ochładza. Wyreguluj pokrętkę regulacji prędkości wentylatora, aby ustawić żądaną prędkość wentylatora i rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury. Gdy temperatura się ustabilizuje, jej status jest wyraźnie wskazywany przez szybko migający wskaźnik pracy. Kontroler PID śledzi i kompensuje temperaturę lutownicy co milisekundę.

5. Po zakończeniu operacji ustaw tryb ręczny/automatyczny opalarki na automatyczny przed odłożeniem lutownicy z powrotem do uchwytu. Po tej procedurze lutownica automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejnego i wyłączy lampkę kontrolną pracy. Pistolet na gorące powietrze nie nagrzeje się i wydmuchuje powietrze tylko w celu schłodzenia elementu grzejnego. Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”. W tym momencie WYŁĄCZ wyłącznik zasilania stacji gorącego powietrza. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, MUSISZ WYŁĄCZYĆ wyłącznik zasilania i ODŁĄCZYĆ wtyczkę zasilania stacji.



Stacja lutownicza grotowa

1. Podłącz kolbę grotową do stacji i umieść kolbę w uchwycie.
2. Włącz główny włącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania lutownicy grotowej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale WŁĄCZONA gdy stacja nagrzewa się, miga szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i wyłącza się, gdy stacja się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, wskazując stabilizację temperatury.

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C, gdy grot jest wystarczająco gorące, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie zwiększ temperaturę do żądanej wartości.

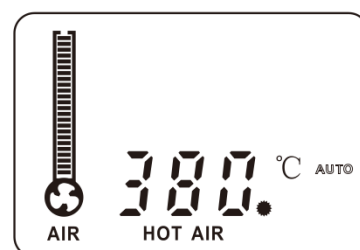
300

Wskaźnik pracy elementu grzejnego

3. Po zakończeniu prac lutowniczych użyj wilgotnej gąbki lub specjalnego czyszcika, aby wyczyścić grot lutownicy. Po cynuj końcówkę nową warstwą lutu, następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz włącznik zasilania. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, ODŁĄCZ przewód zasilający.

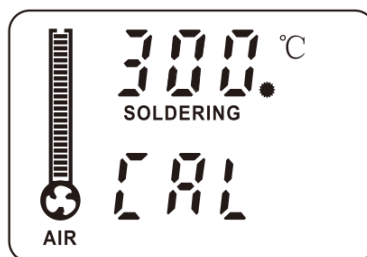
Ręczny/automatyczny tryb gorącego powietrza

1. WŁĄCZ przełącznik zasilania gorącym powietrzem.
2. Naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski stacji lutowniczej i zmniejszania temperatury gorącego powietrza. Na wyświetlaczu pojawi się wartość zgodnie z wykresem z migającym napisem „AUTO”.
3. Naciśnij przycisk zwiększania temperatury gorącego powietrza, aby wybrać tryb ręczny, a następnie naciśnij przycisk obniżania temperatury gorącego powietrza, aby wybrać tryb automatyczny. Gdy system nie wykryje żadnych dalszych danych wejściowych przez około 5 sekund, system zapisuje dane i wychodzi z interfejsu ustawień — ustawianie zakończone.



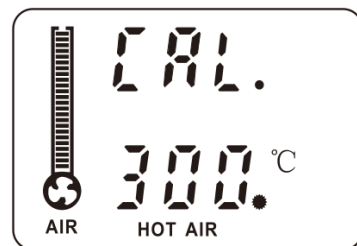
Cyfrowa kalibracja temperatury (stacja lutownicza grotowa)

1. Włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej, a element grzejny stacji lutowniczej nagrzej się do ustawionej temperatury.
2. Naciśnij i przytrzymaj przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej przez około 2 sekundy. Wyświetlacz pokaże wartość zgodnie z wykresem.
3. Po zakończeniu ustawień naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji lutowniczej, aby wprowadzić zmierzoną temperaturę końcówki, a następnie naciśnij oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej, aby potwierdzić wejście i wyjście z interfejsu kalibracji. Jeśli rozbieżności temperatur pozostają, powtórz procedurę kalibracji.



Cyfrowa kalibracja temperatury (gorące powietrze)

1. Włącz przełącznik zasilania gorącym powietrzem, a element grzejny pistoletu na gorące powietrze nagrzej się do ustawionej temperatury.
2. Naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury gorącego powietrza przez około 2 sekundy, a wyświetlacz pokaże wartość zgodnie z wykresem.
3. Po zakończeniu ustawień naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury gorącego powietrza, aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury, a następnie naciśnij oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury gorącego powietrza, aby potwierdzić wejście i wyjście z interfejsu kalibracji. Jeśli rozbieżności temperatur pozostają, powtórz proces kalibracji.



Tryby wyświetlania Celsjusza / Fahrenheita

Ta funkcja umożliwia stacji dostosowanie się do różnych preferencji użytkowników w różnych regionach.

1. Włącz TYLKO włącznik zasilania stacji lutowniczej.
2. Naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski stacji lutowniczej i zmniejszania temperatury gorącego powietrza, a na wyświetlaczu zacznie migać napis „SLEEP”



3. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji lutowniczej, a na wyświetlaczu zacznie migać „C”, jak pokazano na wykresie.
4. Naciśnij przycisk zwiększania temperatury gorącego powietrza, aby wybrać tryb Celsjusza, i naciśnij przycisk zmniejszania temperatury gorącego powietrza, aby wybrać tryb Fahrenheita. Gdy system nie wykryje żadnych dalszych danych wejściowych przez około 5 sekund, system zapisuje dane i wychodzi z interfejsu ustawień — ustawianie zakończone

UWAGA: Tryby wyświetlacza można również zmieniać, gdy TYLKO włącznik gorącego powietrza jest WŁĄCZONY, procedury konfiguracji są takie same jak powyżej.

Timer trybu uśpienia (stacja lutownicza grotowa)

1. Włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej.
2. Naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski stacji lutowniczej i zmniejszania temperatury gorącego powietrza. Na wyświetlaczu pojawi się wartość zgodnie z wykresem, z migającym napisem „SLEEP”.
3. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury gorącego powietrza, aby wprowadzić wartość timera. Gdy system nie wykryje żadnych dalszych danych wejściowych przez około 5 sekund, zapisuje dane i wychodzi z interfejsu ustawień — ustawianie zakończone. Dostępna wartość timera dla trybu uśpienia wynosi od 0 do 99 minut, ustaw wartość timera na 0, aby WYŁĄCZYĆ tryb uśpienia.



Aby uruchomić żelazko z trybu uśpienia:

- a. potrząśnij żelazkiem kilka razy
- b. naciśnij dowolny przycisk na stacji lutowniczej
- c. wyłącz, a następnie włącz przełącznik zasilania.

Zabezpieczenie przed awarią gorącego powietrza

Gdy podczas pracy lutownica przestanie wypuszczać powietrze w nieprawidłowy sposób, system automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejącego. Ma to na celu zapobieżenie oparzeniom na uchwycie w wyniku gromadzenia się ciepła, które nie powoduje wydmuchiwanie powietrza. Funkcja ta dodatkowo poprawia współczynnik bezpieczeństwa produktu.

Szybki dostęp do gorącego/zimnego powietrza

Naciśnij przełącznik gorącego/zimnego powietrza, aby przełączyć między trybem gorącego lub chłodnego powietrza. W trybie gorącego powietrza zapala się wskaźnik „GORĄCE POWIETRZE”, a opalarka nagrzewa się normalnie. W trybie chłodnego powietrza wskaźnik „HOT AIR” zostanie WYŁĄCZONY, a opalarka ostygnie. Gdy temperatura spadnie poniżej 60°C, na wyświetlaczu pojawi się „COL”

CH1/CH2/CH3 Trzy zaprogramowane kanały

Naciśnij żądane zaprogramowane kanały i ustaw odpowiednio temperaturę i ilość powietrza. Gdy system nie wykryje żadnego wpisu przez około 5 sekund, ustawienie zostanie zapisane w odpowiednim kanale.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz gorącego powietrza MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysze ostygły. Zamontować prawidłowo dyszę. NIE instaluj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą lub zbyt mocno dokręcaj śruby.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań (temperatury mogą się różnić w przypadku używania dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej prędkości wentylatora przy relatywnie niższej ustawić temperaturę. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby zapobiec uszkodzeniu lutownicy.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem, a wylotem powietrza z dyszy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia kolby na gorące powietrze może wydzielać się białe opary, które po krótkim czasie znikną.

NOTATKA: Kolba na gorące powietrze i lutowanie grotowa wykorzystują rury ze stali nierdzewnej o wysokiej wytrzymałości. Stacja przechodzi przez 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrazy kolor w wyniku naszych działań w zakresie

kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że kolby będą miały naturalne ślady zużycia.

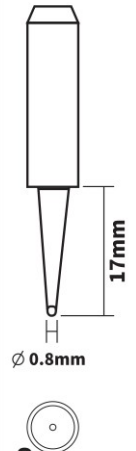
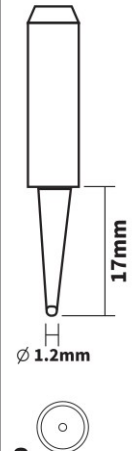
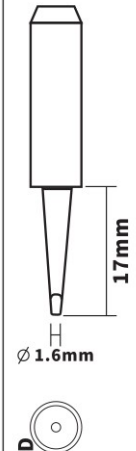
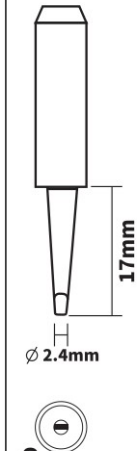
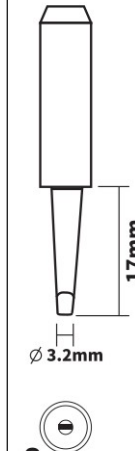
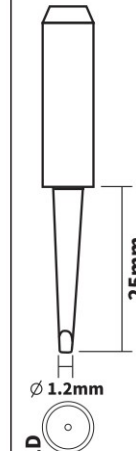
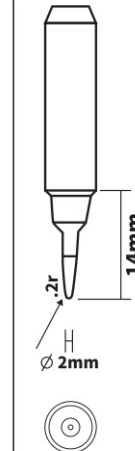
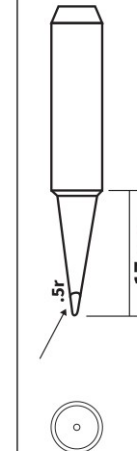
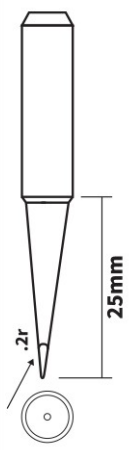
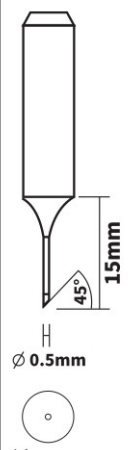
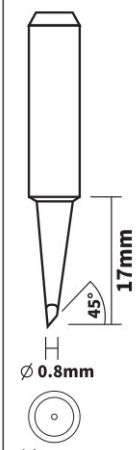
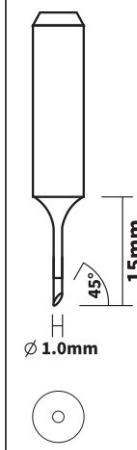
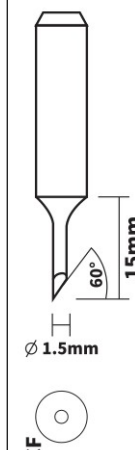
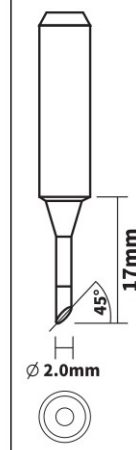
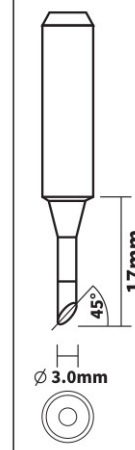
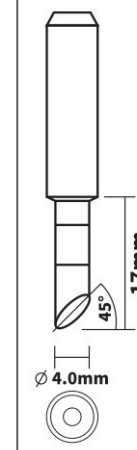
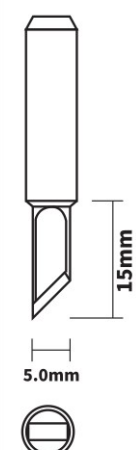
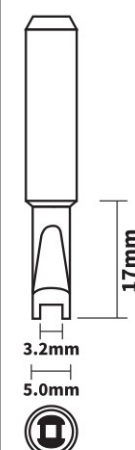
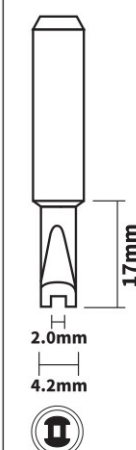
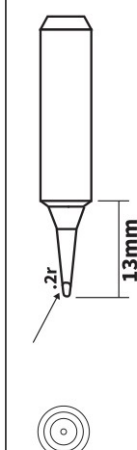
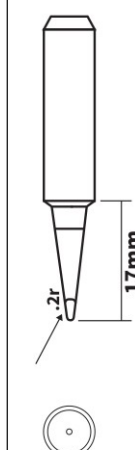
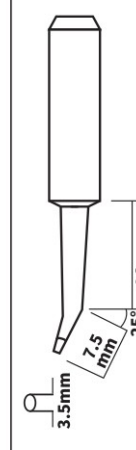
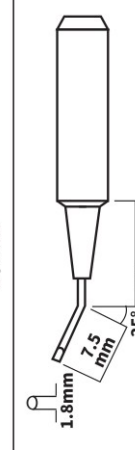
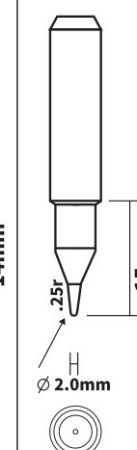
Stacja lutownicza grotowa

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy mylnie zwiększać wartości temperatury, ale użyć czyścika z wełny metalicznej, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C.
 - B. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie potrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz kulki czyścika.
 - C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu, pocierając, aż grot lutownicy zostanie całkowicie pokryty lutem. Jeśli grot lutownicy jest zbyt mocno utleniony i nie można go wyczyścić, wymień grot na nowy.
2. NIE WOLNO używać metalowych pilników do usuwania utlenienia z końcówki lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień grot na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutownicy podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą dla biegu jałowego. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym w wysokiej temperaturze spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skrócić żywotność elementu grzejnego i końcówki.
5. Po każdym lutowaniu zawsze wyczyść grot lutownicy, a następnie pokryj go warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

Rozwiązywanie problemów

1. „S-E” – wskazuje, że moduł czujnika stacji jest uszkodzony. Aby rozwiązać ten problem, należy wymienić element grzejny (*element grzejny i moduły czujników*) lub kolba lutownicza nie jest podłączona (*Wyłącz stację, podłącz kolbę lutownicy i włącz stację*).
2. Jest to wskazanie, że stacja jest w trybie „Hot Air Fail-safe”. Sprawdź silnik opalarki i obwody zasilania opalarki.
3. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

Schematy dostępnych grotów 900M

 900M-T-0.8D 0°C	 900M-T-1.2D 0°C	 900M-T-1.6D 0°C	 900M-T-2.4D 0°C	 900M-T-3.2D 0°C	 900M-T-1.2LD -10°C/-18°F	 900M-T-SB 0°C	 900M-T-B 0°C
 900M-T-LB -10°C/-18°F	 900M-T-0.5C 0°C	 900M-T-0.8C 0°C	 900M-T-1C 0°C	 900M-T-1.5CF 0°C	 900M-T-2C 0°C	 900M-T-3C 0°C	 900M-T-4C 0°C
 900M-T-K 30°C/54°F	 900M-T-R 0°C	 900M-T-RT 0°C	 900M-T-SI 0°C	 900M-T-I -10°C/-18°F	 900M-T-H -20°C/-36°F	 900M-T-1.8H -10°C/-18°F	 900M-T-S4 0°C

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510